**Инструкция по охране труда для токаря**

**1. Область применения**

1.1. Настоящая инструкция устанавливает требования по обеспечению безопасных условий труда для токаря \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2. Настоящая инструкция по охране труда для токаря разработана на основе установленных обязательных требований по охране труда в Российской Федерации, а также:

1) изучения работ токаря;

2) результатов специальной оценки условий труда;

3) анализа требований профессионального стандарта токаря;

4) определения профессиональных рисков и опасностей, характерных для токаря;

5) анализа результатов расследования имевшихся несчастных случаев с токарем;

6) определения безопасных методов и приемов выполнения работ токарем.

1.3. Выполнение требований настоящей инструкции обязательны для всех для токарей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ при выполнении ими трудовых обязанностей независимо от их квалификации и стажа работы.

**2. Нормативные ссылки**

2.1. Инструкция разработана на основании следующих документов и источников:

2.1.1. **Трудовой кодекс Российской Федерации** от 30.12.2001 № 197-ФЗ;

2.1.2 **Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов** Приказ Минтруда от 28.10.2020 № 753н;

2.1.3 **«Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями»**  утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 27.11.2020, №835н;

2.1.4. **Правила по охране труда на автомобильном транспорте**, Приказ Минтруда от 09.12.2020 № 871н;

2.1.5. **Приказ Минтрудсоцзащиты РФ от 11.12.2020 №887н** «Об утверждении Правил по охране труда при обработке металлов»;

2.1.6. **Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок**, Приказ Минтруда от 15.12.2020 № 903н.

**3. Общие требования охраны труда**

3.1. Настоящая Инструкция предусматривает основные требования по охране труда для токаря.

3.2. К выполнению работы по профессии токарь допускается работник не моложе 18 лет, прошедший медицинский осмотр и не имеющий противопоказаний по состоянию здоровья, имеющий необходимую теоретическую и практическую подготовку, прошедший вводный и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда и обучение по специальной программе, аттестованный квалификационной комиссией и получивший допуск к самостоятельной работе.

3.3. Токарь должен периодически, не реже одного раза в год проходить обучение и проверку знаний требований охраны труда и получать допуск к работам повышенной опасности.

3.4. Токарь должен пройти специальный инструктаж и получить иметь \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_по электробезопасности.

3.5. Токарь, независимо от квалификации и стажа работы, не реже одного раза в три месяца должен проходить повторный инструктаж по охране труда; в случае нарушения требований безопасности труда, при перерыве в работе более чем на 30 календарных дней, он должен пройти внеплановый инструктаж.

3.6. Работник, показавший неудовлетворительные знания и навыки безопасного выполнения токарных работ, к самостоятельной работе не допускается.

3.7. Токарь, допущенный к самостоятельной работе, должен знать: устройство и принцип работы токарных станков; назначение и условия применения универсальных приспособлений; устройство контрольно-измерительного инструмента; назначение и правила применения нормального и специального режущего инструмента; правила заточки и установки резцов и сверл; назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей; правила, нормы и инструкции по охране труда и пожарной безопасности; правила пользования первичными средствами пожаротушения; способы оказания первой помощи при несчастных случаях; правила трудового распорядка организации.

3.8. Перед началом самостоятельной работы на токарном станке токарь должен пройти стажировку под руководством опытного токаря для приобретения практических навыков работы на токарном станке.

3.9. Токарь, направленный для участия в несвойственных его профессии работах, должен пройти целевой инструктаж по безопасному выполнению предстоящих работ.

Токарю запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями и оборудованием, безопасному обращению с которым он не обучен.

**3.10. Соблюдение правил внутреннего распорядка.**

3.10.1. Работник обязан соблюдать действующие на предприятии правила внутреннего трудового распорядка и графики работы, которыми предусматриваются: время начала и окончания работы (смены), перерывы для отдыха и питания, порядок предоставления дней отдыха, чередование смен и другие вопросы использования рабочего времени.

**3.11. Требования по выполнению режимов труда и отдыха токаря.**

3.11.1. При выполнении работ токарь обязан соблюдать режимы труда и отдыха.

3.11.2. Продолжительность ежедневной работы, перерывов для отдыха и приема пищи определяется \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

3.11.3. Время начала и окончания смены, время и место для отдыха и питания, устанавливаются по графикам сменности распоряжениями руководителей подразделений.

3.11.4 Каждый работник должен выходить на работу своевременно, отдохнувшим, подготовленным к работе.

**3.12. Перечень опасных и вредных производственных факторов, которые могут воздействовать на работника в процессе работы, а также перечень профессиональных рисков и опасностей.**

3.12.1. При выполнении работ на токаря могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

* движущиеся части станка, заготовки;
* стружка обрабатываемого материала;
* отлетающие частицы материала, режущего инструмента, абразива;
* высокая температура поверхности обрабатываемой детали, режущего инструмента (резца, сверла), стружки;
* повышенная запыленность и загазованность при обработке материалов;
* высокий уровень шума при работе станка;
* недостаточная освещенность рабочего места;
* возможность воспламенения при обработке пожароопасных материалов;
* физические перегрузки при закреплении и съеме вручную крупногабаритных деталей.

3.12.2. В качестве опасностей, в соответствии с перечнем профессиональных рисков и опасностей \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, представляющих угрозу жизни и здоровью работников, при выполнении работ могут возникнуть следующие риски:

а) механические опасности:

* опасность падения из-за потери равновесия, в том числе при спотыкании или подскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам;
* опасность падения из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот;
* опасность удара;
* опасность быть уколотым или проткнутым в результате воздействия движущихся колющих частей;
* опасность натыкания на неподвижную колющую поверхность (острие).

**3.13. Перечень специальной одежды, специальной обуви и средств индивидуальной защиты, выдаваемых работникам в соответствии с установленными правилами и нормами.**

3.13.1. При выполнении работ с ручным инструментом работник обеспечивается спецодеждой, спецобувью и СИЗ в соответствии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, утвержденными \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

3.13.2. Выдаваемые специальная одежда, специальная обувь и другие средства индивидуальной защиты должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия.

3.13.3. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, к применению не допускаются.

3.13.4. Личную одежду и спецодежду необходимо хранить отдельно в шкафчиках и гардеробной. Уносить спецодежду за пределы предприятия запрещается.

**3.14. Порядок уведомления администрации о случаях травмирования работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента.**

3.14.1. При возникновении несчастного случая, микротравмы пострадавший должен постараться привлечь внимание кого-либо из работников к произошедшему событию, при возможности, сообщить о произошедшем непосредственному руководителю (для сообщения используют телефон \_\_\_\_\_), любым доступным для этого способом и обратиться в здравпункт (при наличии).

3.14.2. Работник должен немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом несчастном случае, микротравме происшедших на производстве, или об ухудшении состояния своего здоровья, в том числе о проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления).

3.14.3. При обнаружении в зоне работы несоответствий требованиям охраны труда (неисправность оборудования, приспособлений и инструмента, неогороженный проём, траншея, открытый колодец, отсутствие или неисправность ограждения опасной зоны, оголенные провода и т.д.) немедленно сообщить об этом непосредственному руководителю работ.

**3.15. Правила личной гигиены, которые должен знать и соблюдать работник при выполнении работы.**

3.15.1. Для сохранения здоровья работник должен соблюдать личную гигиену. Необходимо проходить в установленные сроки медицинские осмотры и обследования.

3.15.2. При работе с веществами, вызывающими раздражения кожи рук, следует пользоваться защитными перчатками, защитными кремами, очищающими пастами, а также смывающими и дезинфицирующими средствами.

3.15.3. Перед приемом пищи обязательно мыть руки теплой водой с мылом.

3.15.4. Для питья употреблять воду из диспенсеров, чайников.

3.15.5. Курить и принимать пищу разрешается только в специально отведенных для этой цели местах.

3.16. Токарь должен помнить о том, что при работе на токарном станке опасная зона может быть четко ограниченной (например, зона вращения заготовки, зона между сходящимися зубьями шестерен, зона вокруг токоведущих частей станка); в других случаях положение опасной зоны в пространстве и ее размеры могут изменяться (например, зона действия стружки).

3.17. Токарь должен знать о том, что при работе на токарном станке наиболее частыми являются ранения различных частей тела токаря ленточной стружкой, а также травмирование глаз отлетающей стружкой, осколками режущего инструмента и частицами абразива.

3.18. Для защиты глаз токарю следует использовать прозрачные экраны или предохранительные очки.

3.19. В станках, предназначенных для обработки заготовок диаметром до 630 мм включительно, зона обработки должна ограждаться защитным устройством (экраном); со стороны, противоположной рабочему месту, в этой зоне также должен быть экран.

3.20. Зажимной патрон должен иметь ограждение, легко отводимое для установки и снятия заготовки.

3.21. В случае выполнения работ с прутковым материалом, пруток должен быть огражден со стороны задней части шпинделя.

**4. Требования охраны труда перед началом работы**

**4.1. Порядок подготовки рабочего места.**

4.1.1. Перед началом работы токарю следует проверить работу станка, наличие защитных и оградительных устройств; подготовить необходимые приспособления, инструменты, документацию (чертежи деталей).

4.1.2. Токарь должен проверить наличие на полу деревянной решетки (подставки), включить местное электрическое освещение станка, проверить наличие смачивающе-охлаждающей жидкости (СОЖ).

4.1.3. Перед началом работы токарь должен надеть специальную одежду, специальную обувь; при необходимости, подготовить средства индивидуальной защиты от воздействия опасных и вредных производственных факторов.

4.1.4. Спецодежда должна быть соответствующего размера, чистой и не стеснять движений.

4.1.5. Для предупреждения травмирования глаз токарю следует надеть защитные очки.

4.1.6. Токарь не должен приступать к работе, если при подготовке к работе он обнаружил неисправности, влияющие на безопасность труда.

**4.2. Порядок проверки исходных материалов (заготовки, полуфабрикаты).**

4.2.1. Перед началом работы работник обязан проверить исправность и комплектность исходных материалов (заготовок, полуфабрикатов).

**4.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты до использования.**

4.3.1. Костюм для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий предназначается для защиты работника от общих производственных загрязнений и механических воздействий.

Перед применением СИЗ должны быть осмотрены с целью обнаружения возможных дефектов и загрязнения.

В процессе работы необходимо застегивать одежду на все застежки.

Загрязненная одежда снижает уровень защиты. Не использовать СИЗ при наличии повреждений и сверх установленного срока носки.

В процессе эксплуатации одежда подлежит периодической чистке или стирке. При необходимости выполнять мелкий ремонт.

4.3.2. Перчатки с полимерным покрытием применяются при производстве работ в условиях повышенного загрязнения, не связанных с работой в электроустановках, для защиты от загрязнений и мелких механических воздействий.

Перед каждым применением рекомендуем тщательно проверять и осматривать перчатки – не должно быть видимых разрывов, проколов, трещин и прочих дефектов.

Перед применением перчатки следует осмотреть, обратив внимание на отсутствие механических повреждений. Надевать перчатки следует на сухие и чистые руки.

После окончания работ промыть перчатки теплой проточной водой, при необходимости использовать мыльный раствор до полного очищения поверхности перчаток, сушить перчатки при комнатной температуре.

4.3.3. Очки защитные предназначены для индивидуальной защиты глаз от повреждений механическими частицами, брызг кислот и щелочей.

Перед началом использования проверить защитное стекло на отсутствие повреждений.

Запрещено использование очков защитных с неисправным креплением, с повреждениями линз, нарушающими защитные свойства (если линзы имеют значительные дефекты – пузыри, царапины, посторонние включения, затемнения, точки, следы зачистки и выбоин, ухудшающие видимость).

Защитное стекло содержать в чистоте. При загрязнении протереть, используя увлажненную чистую ткань.

**4.4. Порядок проверки исправности оборудования, приспособлений и инструмента, ограждений, сигнализации, блокировочных и других устройств, защитного заземления, вентиляции, местного освещения, наличия предупреждающих и предписывающих плакатов (знаков).**

4.4.1. Прием смены должен сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

4.4.2. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены до начала выполнения работы. В случае невозможности их устранения своими силами работник обязан известить об этом своего непосредственного руководителя и не приступать к работе до тех пор, пока не будут устранены неисправности.

4.4.3. Перед началом работы необходимо:

* подготовить рабочее место;
* отрегулировать освещение в месте производства работ;
* проверить правильность подключения оборудования к электросети;
* проверить исправность проводов питания и отсутствие оголенных участков проводов;
* определить свое психофизиологическое состояние, при недомогании следует известить об этом своего руководителя и обратиться за медицинской помощью в здравпункт;
* получить на сменно-встречном собрании от своего руководителя задание на смену с указанием мер безопасности для выполнения задания;
* оценить свою теоретическую и практическую подготовку применительно к намечаемой работе;
* определить источники опасности, которые могут воздействовать при выполнении порученного задания, и риски;
* оценить свои знания инструкций по предстоящей работе и практические навыки применения безопасных способов и приемов выполнения задания. В случае незнания способов безопасного выполнения работы, а также в случае отсутствия необходимых для безопасного выполнения работ средств индивидуальной защиты, приспособлений или инструмента, обратиться к своему непосредственному руководителю;
* определить возможные способы защиты себя и окружающих от имеющихся опасностей;
* проверить исправность и безопасность механизмов, инструмента, приспособлений, которыми предстоит работать.

4.5. Работник не должен приступать к работе, если условия труда не соответствуют требованиям по охране труда или другим требованиям, регламентирующим безопасное производство работ, а также без получения целевого инструктажа по охране труда при выполнении работ повышенной опасности, несвойственных профессии работника разовых работ, работ по устранению последствий инцидентов и аварий, стихийных бедствий и при проведении массовых мероприятий.

**5. Требования охраны труда во время работы**

**5.1. Способы и приемы безопасного выполнения работ, использования оборудования, транспортных средств, грузоподъемных механизмов, приспособлений и инструментов.**

5.1.1. Токарь должен устанавливать зажимные приспособления (патрон, планшайбу) так, чтобы исключалась возможность их самоотвинчивания или срыва их со шпинделя при работе в реверсивном режиме.

5.1.2. Если деталь вращается в сторону свинчивания патрона, токарь должен следить за положением патрона и своевременно его закреплять.

5.1.3. Свинчивать патрон (планшайбу) внезапным торможением шпинделя запрещается; свинчивание патрона (планшайбы) ударами кулачков о подставку допускается только при его ручном вращении; в этом случае следует применять подставки с длинными ручками.

5.1.4. При установке патрона (планшайбы) на шпиндель под него на станок следует подкладывать деревянные прокладки с выемкой по форме патрона (планшайбы).

5.1.5. При закреплении детали в патроне установочный винт должен находиться в вертикальном, а не наклонном положении, так как патрон может повернуться и ключом прижать руки токаря к станине станка.

5.1.6. Токарю следует помнить о том, что при закреплении заготовок в кулачковом патроне причиной травмы может стать забытый в патроне ключ.

5.1.7. При закреплении детали в кулачковом патроне или использовании планшайбы токарь должен захватывать деталь кулачками на возможно большую длину.

5.1.8. После закрепления детали кулачки не должны выступать из патрона за пределы их наружного диаметра; если кулачки выступают, следует заменить патрон или установить специальное ограждение.

5.1.9. До пуска станка необходимо проверить правильность и надежность установки обрабатываемой детали, а перед его остановкой - резец следует отвести от детали.

5.1.10. Не следует включать самоход до соприкосновения резца с деталью; во избежание поломки резца подводить его к обрабатываемой детали следует осторожно.

5.1.11. В процессе обработки детали запрещается удерживать ее руками.

5.1.12. Устанавливать и закреплять обрабатываемую заготовку на станке можно только при выключенном электродвигателе и при полном останове станка.

5.1.13. В тех случаях, когда зона резания подходит близко к патрону, появляется опасность врезания резца в патрон, а, следовательно травмирования; для того, чтобы предотвратить врезание, следует применять упор, который устанавливается на станине станка.

5.1.14. Допускается закреплять в кулачковом патроне без подпора центром задней бабки только короткие, длиной не более двух диаметров, уравновешенные детали; в других случаях для подпора должна использоваться задняя бабка.

5.1.15. На станках для скоростной обработки деталей центр задней бабки должен быть вращающимся; при незначительных усилиях резания, точной обработке небольших деталей и высоком числе оборотов допускается применение не вращающихся центров со вставками из твердого сплава; токарю следует периодически проверять надежность крепления задней бабки и не допускать ее смещения или вибрации.

5.1.16. Поскольку надежность крепления обрабатываемой заготовки, установленной в центрах станка, во многом зависит от состояния самих центров и соответствия их размерам установочных отверстий в изделии, токарь должен следить за степенью износа центров; кроме того, при выполнении установочных отверстий в заготовках их оси должны располагаться на одной прямой линии, а сами отверстия должны быть выполнены так, чтобы заготовка опиралась на центр стенками корпусной части отверстия по возможно большему периметру.

5.1.17. При обработке деталей большой длины (равной 12 диаметрам и более) необходимо применять дополнительные опоры (люнеты).

5.1.18. При обработке деталей в центрах сначала необходимо проверить закрепление задней бабки и после установки детали смазать центр; в процессе работы следует периодически смазывать задний центр, а при обточке длинных деталей проверять также осевой зажим.

5.1.19. При использовании пруткового материала, на токарном станке часть прутка, выступающая из шпинделя, должна быть ограждена; работать с прутком, выступающим за ограждающее устройство, запрещается.

5.1.20. При полировке и опиловке деталей на токарном станке следует применять технологические приспособления, обеспечивающие безопасное выполнение этих операций; ручная полировка и опиловка на станке с выступающими частями, вырезами и канавками запрещается; при ручной обработке деталей суппорт станка следует отводить в сторону на безопасное расстояние.

5.1.21. В процессе работы резцами с твердосплавными пластинами токарь может быть травмирован вследствие неправильной их установки; резцы необходимо устанавливать и закреплять строго по центру обрабатываемой заготовки с возможно минимальным вылетом из резцедержателя и не менее чем тремя болтами.

5.1.22. Отклонение вершины резца от центра, а также большой вылет могут быть причиной вибрации, под действием которой твердосплавная пластина может выкрашиваться и травмировать отлетающими частицами токаря; для регулирования высоты установки резца следует использовать подкладки различной толщины под всю опорную поверхность резца.

5.1.23. При обработке вязких материалов, дающих сливную ленточную стружку, следует применять резцы с накладными стружколомателями или стружкозавивателями.

5.1.24. При обработке хрупких металлов (чугуна, бронзы и др.) и образовании мелкодробленой стружки следует использовать защитные устройства: стружкоотводчики, прозрачные экраны.

5.1.25. При работе на токарном станке токарю запрещаются следующие действия:

* пользоваться зажимными патронами, если изношены рабочие поверхности кулачков;
* работать при скоростном резании с не вращающимся центром задней бабки;
* работать со сработанными или забитыми центрами;
* работать без закрепления патрона сухарями, предотвращающими самоотвинчивание при реверсе;
* тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка или детали;
* придерживать руками конец отрезаемой тяжелой детали или заготовки;
* класть детали, инструмент и другие предметы на станину станка и крышку передней бабки;
* закладывать и подавать рукой в шпиндель обрабатываемый пруток при включенном станке;
* измерять обрабатываемую деталь скобой, калибром, штангенциркулем, микрометром и т.п. инструментом до останова станка, отвода суппорта на безопасное расстояние;
* затачивать короткие резцы без специальной оправки.

5.1.26. Для предупреждения возникновения возгорания при обработке магниевых сплавов, токарю следует выполнять следующие требования:

* обработку деталей из магниевых сплавов необходимо вести только острым инструментом, исключающим большое трение и загорание;
* следует избегать обработки магниевых сплавов с малыми подачами;
* поскольку трение резца о деталь при выключенной подаче может явиться причиной воспламенения пыли и стружки, то после прохода резца его необходимо быстро отвести;
* обработка деталей из магниевых сплавов должна производиться без применения СОЖ; при необходимости допускается применять минеральное масло, свободное от кислот и влаги;
* стружку и отходы магниевых сплавов следует собирать в специальную тару с надписью «Отходы магния».

5.1.27. При точении сильно пылящих хрупких материалов (чугун, текстолит, эбонит и т. п.) следует применять пылеотсасывающие устройства.

5.1.28. Токарь должен знать, что смачивающе-охлаждающие жидкости могут приносить организму вред при частом попадании на открытые участки кожи, при вдыхании их паров; систематический контакт с СОЖ может вызвать заболевание кожи.

5.1.29. Токарь должен иметь в виду, что вращающиеся ходовые винты и валики токарного станка могут захватить одежду, что приведет к травме; поэтому токарь должен проявлять повышенное внимание к одежде и быть осторожным.

**5.2. Требования безопасного обращения с исходными материалами (сырье, заготовки, полуфабрикаты);**

5.2.1. Работник должен применять исправные оборудование и инструмент, сырье и заготовки, использовать их только для тех работ, для которых они предназначены. При производстве работ по выполнению технологических (рабочих) операций быть внимательным, проявлять осторожность.

**5.3. Указания по безопасному содержанию рабочего места.**

5.3.1. Работник должен поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

5.3.2. Отходы следует удалять после полной остановки электроинструмента с помощью уборочных средств, исключающих травмирование работников.

5.3.4. Содержать в порядке и чистоте рабочее место, не допускать загромождения деталями, материалами, инструментом, приспособлениями, прочими предметами.

**5.4. Действия, направленные на предотвращение аварийных ситуаций.**

5.4.1. При ухудшении состояния здоровья, в том числе при проявлении признаков острого профессионального заболевания (отравления), работник обязан немедленно известить своего непосредственного или вышестоящего руководителя, обратиться в ближайший здравпункт.

5.4.2. Если в процессе работы работнику станет непонятно, как выполнить порученную работу, или в случае отсутствия необходимых приспособлений для выполнения порученной работы, он обязан обратиться к своему непосредственному руководителю. По окончанию выполнения задания работник обязан доложить об этом своему непосредственному руководителю.

**5.5. Требования, предъявляемые к правильному использованию (применению) средств индивидуальной защиты работников.**

5.5.1. Во время проведения работ работники обязаны пользоваться и правильно применять выданные им средства индивидуальной защиты. Работать только в исправной спецодежде и спецобуви и применять индивидуальные средства защиты.

5.6. Не курить, не принимать пищу на рабочем месте.

5.7. Соблюдать правила перемещения в помещении и на территории организации, пользоваться только установленными проходами.

**6. Требования охраны труда в аварийных ситуациях**

**6.1. Перечень основных возможных аварий и аварийных ситуаций и причины, их вызывающие.**

6.1.1. При выполнении работ токарем возможно возникновение следующих аварийных ситуаций:

* повреждения и дефекты в конструкции зданий, по причине физического износа, истечения срока эксплуатации;
* технические проблемы с оборудованием, по причине высокого износа оборудования;
* возникновение очагов пожара, по причине нарушения требований пожарной безопасности.

**6.2. Процесс извещения руководителя работ о ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, и о каждом произошедшем несчастном случаи.**

6.2.1. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках непосредственного руководителя поставить в известность по номеру телефона \_\_\_\_\_\_

6.2.2. При несчастном случае необходимо освободить пострадавшего от травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность, оказать ему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103, сообщить о происшествии руководству и по возможности сохранить без изменений обстановку на рабочем месте, если это не приведет к аварии и/или травмированию других людей.

**6.3. Действия работников при возникновении аварий и аварийных ситуаций.**

6.3.1. В случае появления задымления или возгорания немедленно прекратить работу, отключить электрооборудование, вызвать пожарную охрану, сообщить непосредственному руководителю и администрации организации, принять меры к эвакуации из помещения. При ликвидации загорания необходимо использовать первичные средства пожаротушения, принять участие в эвакуации людей. При загорании электрооборудования применять только углекислотные огнетушители или порошковые.

6.3.2. В случае получения травмы работник обязан прекратить работу, поставить в известность непосредственного руководителя и вызвать скорую медицинскую помощь или обратиться в медицинское учреждение.

6.3.3. Если на металлических частях оборудования обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель оборудования гудит, в случае появления вибраций или повышенного уровня шума, при резком нагревании и плавлении электропроводов, искрении электрооборудования, обрыве заземляющего провода, то необходимо остановить работу оборудования, доложить о случившемся непосредственному руководителю. Без указаний руководителя к работе приступать запрещено.

6.3.4. Во всех случаях отравления предоставить пострадавшему покой и как можно скорее обратиться за медицинской помощью.

6.3.5. При попадании вредных веществ через дыхательные пути необходимо удалить пострадавшего из зоны заражения на свежий воздух, уложить его, желательно в теплом месте, расстегнуть одежду, пояс.

6.3.6. При попадании вредных веществ на кожу снять зараженную одежду, тщательно обмыть загрязненные участки кожи большим количеством воды. При попадании в глаза тщательно и обильно промыть струей проточной воды.

6.3.7. При попадании вредных веществ в желудочно-кишечный тракт дать выпить несколько стаканов теплой воды или 2-процентного раствора пищевой соды.

При поражении электрическим током необходимо освободить пострадавшего от действия тока путем немедленного отключения электроустановки рубильником или выключателем. Если отключить электроустановку достаточно быстро нельзя, необходимо пострадавшего освободить с помощью диэлектрических перчаток или сухого деревянного предмета, при этом необходимо следить и за тем, чтобы самому не оказаться под напряжением. После освобождения пострадавшего от действия тока необходимо оценить его состояние, вызвать скорую медицинскую помощь и до прибытия врача оказывать первую помощь.

**6.4. Действия по оказанию первой помощи пострадавшим при травмировании, отравлении и других повреждениях здоровья.**

6.4.1. При несчастном случае, микротравме необходимо оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать скорую медицинскую помощь, сообщить своему непосредственному руководителю и сохранить без изменений обстановку на рабочем месте до расследования, если она не создаст угрозу для работающих и не приведет к аварии.

6.4.2. Оказывая помощь пострадавшему при переломах костей, ушибах, растяжениях, надо обеспечить неподвижность поврежденной части тела с помощью наложения тугой повязки (шины), приложить холод. При открытых переломах необходимо сначала наложить повязку и только затем - шину.

6.4.3 При наличии ран необходимо наложить повязку, при артериальном кровотечении - наложить жгут.

6.4.4. Пострадавшему при травмировании, отравлении и внезапном заболевании должна быть оказана первая помощь и, при необходимости, организована его доставка в учреждение здравоохранения.

6.4.5. В случае обнаружения какой-либо неисправности, нарушающей нормальный режим работы, ее необходимо остановить. Обо всех замеченных недостатках поставить в известность непосредственного руководителя.

**7. Требования охраны труда по окончании работы**

**7.1. Порядок приема и передачи смены.**

7.1.1. Передача смены должна сопровождаться проверкой исправности оборудования, наличия и состояния оградительной техники, защитных блокировок, сигнализации, контрольно-измерительных приборов, защитных заземлений, средств пожаротушения, исправности освещения, вентиляционных установок.

**7.2. Порядок отключения, остановки, разборки, очистки и смазки оборудования, приспособлений, машин, механизмов и аппаратуры.**

7.2.1. По окончании работы токарю следует привести рабочее место в порядок, убрать стружку, смазать станок, сложить инструмент, заготовки, детали в отведенное место.

7.2.2. Использованные во время работы и при уборке тряпки, ветошь следует сложить в специальный металлический ящик с закрывающейся крышкой.

**7.3. Порядок осмотра средств индивидуальной защиты после использования.**

7.3.1. Снять средства индивидуальной защиты, спецодежду, спецобувь, осмотреть и удостоверится в их исправности, после чего убрать в индивидуальный шкаф или иное, предназначенное для них место. Не допускается хранение спецодежды на рабочем месте.

**7.4. Порядок уборки отходов, полученных в ходе производственной деятельности.**

7.4.1. После окончания работ убрать рабочее место, привести в порядок инструмент и оборудование, собрать и вынести в установленное место мусор.

**7.5. Требования соблюдения личной гигиены.**

7.5.1. Работники должны:

* принять душ.
* надеть личную одежду.

**7.6. Порядок извещения руководителя работ о недостатках, влияющих на безопасность труда, обнаруженных во время работы.**

7.6.1. Об окончании работы и всех недостатках, обнаруженных во время работы, известить своего непосредственного руководителя.

7.7. По окончании работ по наряду-допуску закрыть наряд-допуск.

7.8. Выйти с территории предприятия через проходную.

Источник : https://1otruda.ru/#/document/118/92169/